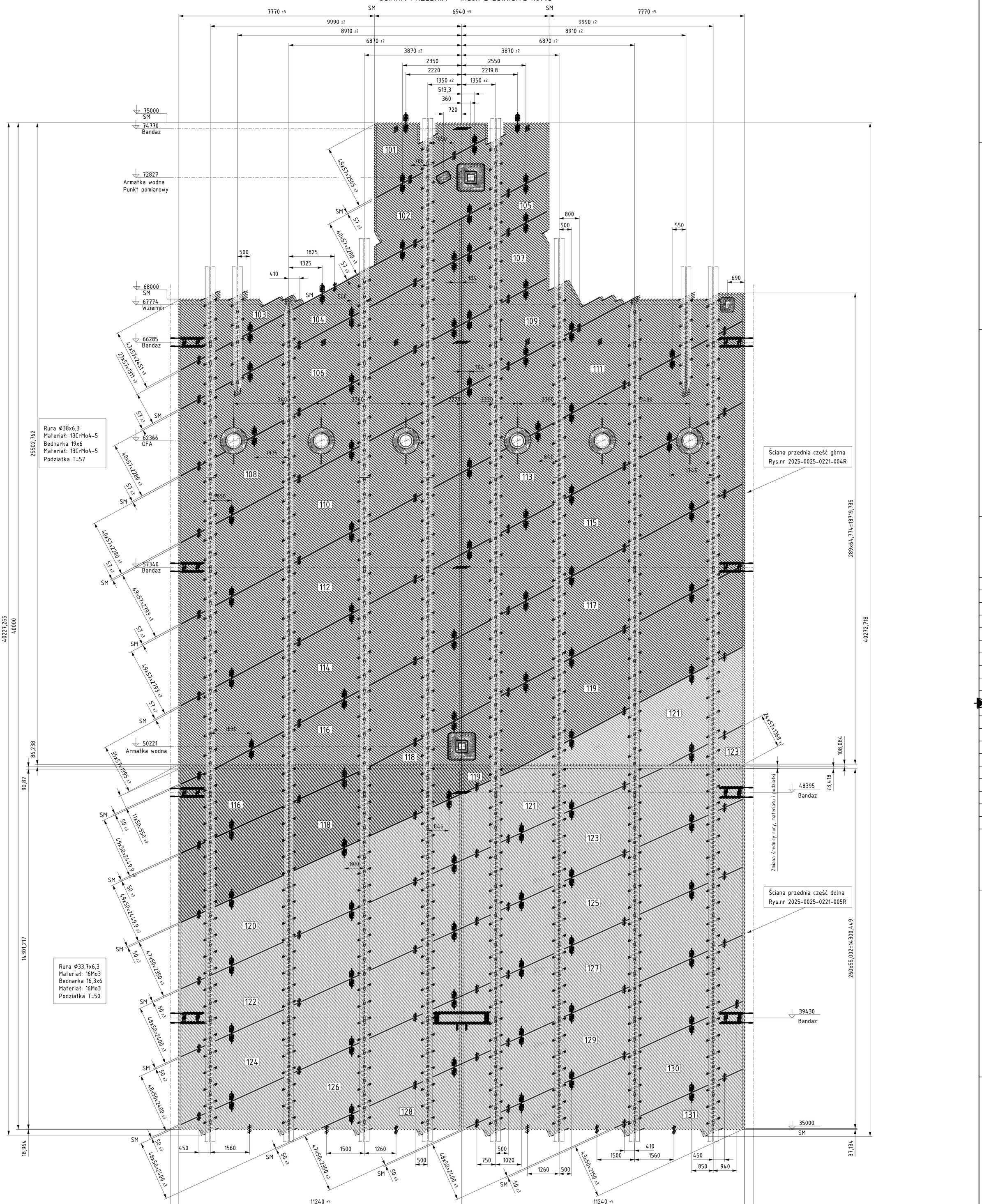
ŚCIANA PRZEDNIA - widok z zewnatrz kotła



Tolerancje elementów spawanych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN ISO 13920 – B F
Tolerances of welded elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN ISO 13920 – B F

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych l w mm Scope of nominal dimensions l in mm										(dt. krótszego ramienia) (Length of shorter arm)	
	pow./over	2	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000	400	1000
	do/to	30	120	400	1000	2000	4000	8000	12000	16000	20000		400	1000
B	Tolerancje † w mm – wymiarów liniowych Tolerances † in mm – of linear dimensions												Tolerancje Da (w min.) Tolerances Da (in min.)	
		± 1	± 2	± 2	± 3	± 4	± 6	± 8	± 10	± 12	± 14	± 16	± 45'	± 30'	± 20'
F	Tolerancje † w mm – prostoliniowości, płaskości i równoległości Tolerances † in mm – of rectilinearity, flatness & parallelism												Tolerancje † w mm/m Tolerances † in mm/m	
		1	1,5	3	4,5	6	8	10	12	14	16		± 13	± 9	± 6

Tolerancje elementów obrabianych (dla wymiarów nietolerowanych na rys. i normach przedmiotowych) wg EN 22768 – m
Tolerances of machined elements (for definite/precise dimensions in drawings and subject standards) acc. to EN 22768 – m

Klasa tolerancji Tolerance class	Zakres wymiarów nominalnych w mm Scope of nominal dimensions in mm									dt. krótszego ramienia Length of shorter arm			
	pow./over	0.5	3	6	30	120	400	1000	2000	10	50	120	400
	do/to	3	6	30	120	400	1000	2000	4000	50	120	400	
m	Odchyłki graniczne w mm – wymiarów liniowych Limiting deviations in mm – of linear dimensions									-wymiarów kątowych w stop. i min. -of angular dimensions in deg. & min.			
		±0,1	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2	±1°	±30'	±20'	±10'	±5'
m	Odchyłki graniczne w mm – wymiarów krawędzi załamanych (promienie zew. i szerokości ścięć) Limiting deviations in mm – dimensions of deflected edges (outside radius & width of chamfer)													
		±0,2	±0,5	±1	±1	±1	±1	±1	±1					

DANE PROJEKTOWE/DESIGN DATA

PRZESTRZEŃ ROBOCZA / WORKING SPACE		16Mo3	13CrMo4-5
PRZEPISY PROJEKTOWE / CODE		EN 12952-3	
DYREKTYWY / DIRECTIVE		-	
KATEGORIA/CATEGORY		-	-
MODUŁ/MODULE		-	-
TEMPERATURA ROBOCZA /OPERATING TEMPERATURE	°C	-	-
TEMPERATURA MAKS. / MAX. TEMPERATURE TS	°C	430	452
TEMPERATURA OBLICZENIOWA / CALC. TEMPERATURE Tc	°C	480	502
CIŚNIENIE MAKS. / MAX. PRESSURE PS	$bar_{(g)}$	-	-
CIŚNIENIE OBLICZENIOWE / CALCULATING PRESSURE Pc	$bar_{(g)}$	314	306
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA WARSZTACIE / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT WORKSHOP Ph	$bar_{(g)}$	-	-
CIŚNIENIE PRÓBY WODNEJ NA MONTAŻU / HYDRAULIC TEST PRESSURE AT SITE Ph	$bar_{(g)}$	575	575
NADDATEK NA KOROZJĘ / CORROSION ALLOWANCE	mm	0	0
WSPÓŁCZYNNIK ZŁACZA SPAWANEGO / JOINT EFFICIENCY		1	1
CZYNNIK ROBOCZY / OPERATING FLUID		Para / Woda	Para / Woda
POJEMNOŚĆ/ VOLUME	l	-	-

UWAGA:

1. Poziom jakości spoin : "B" dla badań wizualnych VT wg EN ISO 5817.
2. Wymiary tolerowane na niniejszym rysunku obowiązują dla wyrobu finalnego. Tolerancje surowych panel wg technologii działu technologicznego.
3. Wszystkie spoiny ciśnieniowe należy wykonać z pełnym przetopem.
4. Dział technologiczny uwzględni niezbędne naddatki.
5. Polaczenie odgiec z panelami nalezy dopasowac na warsztacie. Dopuszcza się wykonanie rozciec pletw.
6. Zakończenia płetw ekranowych zamknąć gazoszczelną spoiną argonową TIG (bez użycia spoiwa).

101 – 131 — Zespoły montażowe (wysyłkowe) ścian

Spoiny warsztatowe

Spoiny montażowe

SM - Spoina montażowa

CALCULATION OF BENDS ACCORDING TO EN 12952-5 (12952-3) / WYMAGANA GRUBOŚĆ ŚCIANKI RURY GIĘTEJ WG EN 12952-5 (12952-3)

Item / Poz.	d_o x e_t mm	r_b mm	u max %	e_{ext} (e_{to}) mm	e_{int} (e_{ti}) mm
OFA, Punkt pomiarowy, Wziernik	Ø38x6,3	50	10	5,04	N/A
Armatka wodna	Ø38x6,3	60	10	4,85	N/A
Rura na przejściu	Ø38x8,8	100	7,6	7,09	N/A

Historia zmian

Rew.	Opis zmiany	Projektował	Sprawdził	Zatwierdził	Data
2					
1					
0	Pierwsze wydanie	M.Izbicki	P.Zwoliński	H.Kozioł	12-12-2025

Zamawiający: PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna Spółka Akcyjna — Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.

Wykonawca: Promontin Energy SP. Z O.O. ul. Sieje 121A, 25-561 Kielce BIURO Racibórz ul. Arki Bożka 4, 47-400 Racibórz

Projekt: **Wymiana ścian szczelnych dla bloku nr 14 w PGE GiEK S.A. o/El. Bełchatów**

Projektant prowadzący	Faza realizacji	Nr identyfikacyjny wg wykonawcy	Rewizja
H. Kozioł	-	2025-0025-0221 000R	0

Widok | Tytuł / Podtytuł: Ściana przednia - zestawienie | Skala: 1:50

Język: PL | Ark. / Il.ark.: -

Niniejsze opracowanie oraz prawa własności intelektualnej z nim związane należą do Promontin Energy sp. z o.o. Korzystanie z opracowania, w tym jego powielanie czy udostępnianie osobom trzecim wymaga uprzedniej pisemnej zgody uprawnionego z zastrzeżeniem wszelkich skutków prawnych. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ma prawo do wykorzystania niniejszego dokumentu do eksploatacji Zadania, jego kontroli, konserwacji, regulacji, wymiany, modernizacji i remontu.